

ZLB.02-INS.BHP.VWAW.349

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE PRZECINARKI PLAZMOWEJ

1) OGÓLNE WYMAGANIA

- 1) Aktualne szkolenie z zakresu bhp.
- 2) Aktualne orzeczenie lekarskie, bez przeciwwskazań do pracy na danym stanowisku.
- 3) Ukończone 18 lat.
- 4) Szkolenie z zakresu obsługi przecinarki plazmowej.
- 5) Uprawnienia / kwalifikacje.

2) PODSTAWOWE ZASADY BHP/PPOŻ.

- 1) Zapoznać się z DTR urządzenia, która musi być dostępna przez cały czas użytkowania urządzenia.



PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ

- 2) Stosować środki ochrony indywidualnej – ubranie spawacza, buty ochronne spawacza, rękawice spawalnicze, przyłbice spawalnicze z zabezpieczającym filtrem.



STOSUJ RĘKAWICE
SPAWALNICZE



STOSUJ MASKĘ
SPAWALNICZĄ



STOSUJ OBUWIE
OCHRONNE



STOSUJ ODZIEŻ
OCHRONNĄ

- 3) Przestrzegać zapisów instrukcji OPD.06-INS.VWAW.02 BHP przy pracach szczególnie niebezpiecznych oraz z zagrożeniami wypadkowymi w VWAW.
- 4) Na stanowisko przecinarki plazmowej powinno przypadać co najmniej 2 m² wolnej powierzchni, nie zajętej przez urządzenia i sprzęt.
- 5) Podłoże w miejscu wykonywania cięcia plazmowego powinno być wykonane z materiałów niepalnych.
- 6) Stosować urządzenia i narzędzia posiadające aktualny okresowy przegląd oraz badanie ze szczególnym uwzględnieniem ochrony przeciwporażeniowej.
- 7) Prace przy przecinaniu plazmowym muszą być zabezpieczone środkami ochrony przeciwpożarowej takimi jak: gaśnica proszkowa, koc gaśniczy.



GAŚNICA

- 8) Przecinarka plazmowa musi być podłączona do instalacji elektrycznej wyposażonej w przewód ochronny. Należy sprawdzić, czy uziemienie instalacji elektrycznej zostało poprawnie podłączone i czy działa.
- 9) Zapewnić właściwą wentylację, zwłaszcza jeżeli cięcie plazmowe odbywa się w pomieszczeniu zamkniętym.
- 10) Stanowisko do cięcia plazmowego zlokalizowane na otwartej przestrzeni powinno być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych.
- 11) Aby ograniczyć ryzyko pożaru pracownik obsługujący przecinarkę plazmową zobowiązany jest usunąć z pobliża stanowiska pracy wszelkie materiały łatwopalne.
- 12) Prace związane z naprawami przecinarki plazmowej powinny być wykonywane przez dedykowany serwis.
- 13) Przewody łączące przedmiot przecinany ze źródłem energii powinny być połączone bezpośrednio z tym przedmiotem lub oprzyrządowaniem, jak najbliżej miejsca cięcia.
- 14) Użytkownicy przecinarki plazmowej i osprzętu mogą wykonywać tylko bieżące czynności konserwacyjne,

określane w instrukcjach eksploatacyjnych wydanych przez producenta.

- 15) Przed podłączeniem urządzenia do sieci zasilającej, należy upewnić się, czy wyłącznik główny na tylnej ścianie obudowy jest w pozycji wyłączonej.

3) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1) Przygotować urządzenie do pracy, podłączyć przewód masowy do urządzenia i obrabianego materiału.
- 2) Zabezpieczyć strefę pracy przed osobami postronnymi.
- 3) Podłączyć do przecinarki plazmowej poprzez filtr powietrza kompresor zapewniający sprężone powietrze.
- 4) Sprawdzić stan połączeń instalacji urządzenia oraz palnika plazmowego.
- 5) Sprawdzić stan techniczny przyłbicy z uwzględnieniem filtra ochronnego. Ustawić automatykę zapewniającą ochronę oczu przed szkodliwym promieniowaniem UV i IR w przyłbicy nie mniejszy niż G 11

4) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- 1) Wyłączyć przecinarkę plazmową od zasilania elektrycznego.
- 2) Odłączyć od urządzenia kompresor oraz osprzęt do przecinania plazmowego.
- 3) Uporządkować stanowisko pracy.
- 4) Sprawdzić miejsce wykonywania prac pod względem zagrożenia pożarowego.
- 5) Zabezpieczyć sprzęt do przecinania plazmowego oraz odstawić w wyznaczone miejsce przechowywania.

5) ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONANIA PRACY

- 1) Używać do cięcia plazmowego przewodów elektrycznych i palnika tylko w dobrym stanie technicznym (nie uszkodzona izolacja).
- 2) Mocować i ustawiać przecinany przedmiot stabilnie, tak aby się nie przemieszczał.
- 3) Do odbijania żużla używać młotków do tego przeznaczonych oraz SOI (w tym przyłbica spawalnicza).
- 4) Po zakończeniu operacji cięcia wyłączyć urządzenie.

Nie wolno:

- Chwytać gorącego metalu po cięciu.
- Samodzielnie naprawiać uszkodzonych przewodów elektrycznych.
- W czasie przerw w pracy trzymać pod pachą palnika plazmowego.
- Odsuwać przyłbicy zbyt daleko od twarzy, odkładać jej przed zgaśnięciem łuku, a także zapaleniem łuku bez zabezpieczenia twarzy.
- Ciąć pojemników, w których przechowywano benzynę, smary, gazy bądź inne substancje łatwopalne.
- Stosować prowizorycznego podłączenia urządzenia do przecinania plazmowego.
- Powodować, aby podłoga w miejscu wykonywania prac spawalniczych była mokra, śliska, nierówna, zanieczyszczona śmieciami, zatarasowana.
- Przechowywać na stanowisku do przecinania plazmowego materiałów łatwopalnych.
- Ciąć plazmą w warunkach podwyższonej wilgotności.
- Używać przecinarki plazmowej, jeżeli jej przewody noszą jakiegokolwiek ślady uszkodzenia.
- Bezpośrednio dotykać do metalowych elementów, do których podłączony jest przewód masowy.

6) UWAGI

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w działaniu zestawu do przecinania plazmowego oraz jego osprzętu, należy natychmiast przerwać pracę oraz niezwłocznie zawiadomić o tym fakcie przełożonego.

DATA OPRACOWANIA: **2020-10-28**

OPRACOWAŁ:

Krzysztof Strzeżek

ZWERYFIKOWAŁ (BHP):

Dariusz Gardon

ZATWIERDZIŁ:

Prezes Zarządu

Paweł Orlof

DATA AKTUALIZACJI: **2026-03-24**

podpis

podpis

podpis

2026-04-09